

## FOLIENVERPACKUNG



# BANDEROLIERANLAGEN BVM STRAFFPACKANLAGE

Die BVM Straffpacker arbeiten jeweils von einer Ober- und Unterfolie und stellen in Verbindung mit einer Folienstraffung eine enge Banderole um die Produkte her.

Bei dieser Folienverpackungsmaschine erfolgt die Folienstraffung mittels gummierter Rückzugswalze, Straffungsgrad stufenlos einstellbar. Hierdurch können sowohl Stapel und Gebinde von z. B. Flaschen oder Dosen straffgepackt werden. Folienverpackungsmaschinen mit Einsatz eines separaten Schrumpftunnels, ermöglichen je nach Produkt das An Schrumpfen eines möglichen Folienüberstandes.

Die Produktzuführung bei diesem Verpackungssystem erfolgt über einen Transport in Linie oder winkelbeschickt. Die Gebindeformierung wird entweder in der Verpackungsmaschine hergestellt oder bereits bauseits vorgruppiert übernommen. Die Banderoliermaschine bzw. der Straffpacker arbeitet mit einer Ober- und einer Unterfolie, so dass die Folienverpackung zu einem sogenannten "Folienvorhang" miteinander verschweißt wird.

Die Folie (Schrumpffolie) wird bei der Folienverpackungsmaschine beim Transport bzw. Einschleusen um das Produkt zu einer Banderole verschweißt. Im nachfolgenden Schrumpftunnel werden die Produkte zu einem stabilen, transportsicheren Gebinde verschrumpft.

Das Schrumpfergebnis kann über eine elektronische Temperaturregelung und verstellbare Luftklappen innerhalb der Schrumpfzone eingestellt werden.



## BANDEROLIERANLAGEN BVM STRAFFPACKANLAGE

### TECHNISCHE DATEN

Typ	Ausführung	Schweiß- und Folienbreite	Durchlasshöhe	Leistung
<b>BM/SP 4030 H</b>	Halbautomat mit Handeinschub	mm 400 - 1.600*	mm 300 - 600*	bis 20 T/min.**
<b>BM 4030 L</b>	Vollautomat in Linie arbeitend, über Ein-Auslaufband	400 - 1.600*	300 - 1.000 *	bis 50 T/min.**
<b>BM/SP 4030 W</b>	Winkelbeschickt, mechanischer Einschub, zum Herstellen von Gebinden durch Mehrfachabschub	400 - 1.600*	300 - 1.000*	bis 25 T/min.**
<b>BM/SP 4030 LE</b>	In Linie arbeitend mit Einschub von oben für graphische Produkte bzw. Stapel	400 - 1.600*	300 - 1.000 *	bis 20 T/min.**
<b>BMS 6030 H</b>	Halbautomat mit Handeinschub	600*	300 - 400*	bis 20 T/min.**
<b>BMS 6030 L</b>	Vollautomat in Linie arbeitend, über Ein- Auslaufband	600*	300 - 400*	bis 25 T/min.**
<b>BMS 6030 W</b>	Winkelbeschickt, mechanischer Einschub, zum Herstellen von Gebinden durch Mehrfachabschub	600*	300 - 400*	15 - 20 T/min.**
<b>BM 4030 LG</b>	In Linie arbeitend mit Greiferabzug für Produkte mit unterschiedlichen Produkthöhen ab 1 DIN A4 Blatt, chaotisch im Wechsel	400 - 1.600*	300 - 1.000*	bis 25 T/min.**

\* je nach Ausführung

\*\* je nach Produktbeschaffenheit und Formatgröße



## BANDEROLIERANLAGEN BVM STRAFFPACKANLAGE

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

<b>Produktzuführung:</b>	manuell oder vollautomatisch, Produkteinstellung über Lichtschranke horizontal oder vertikal.
<b>Produkttransport:</b>	je nach Produkt über Transportband, Staurollenbahn, Scharnierbandkette* Geschwindigkeit über Frequenzumrichter stufenlos regelbar*
<b>Folienqualitäten:</b>	PE-/PVC-/ und andere schweißfähige Flachfolien, Foliendicke bis 100 my*
<b>Folienspendung:</b>	mit Auflagewellen, motorisch angetrieben, stufenlos regelbar, Steuerung über Folienwippe
<b>Schweißsystem:</b>	dauerbeheizt, wartungsfrei, in Verbindung mit einem digitalen Temperaturregler wird die Schweißtemperatur konstant gehalten, dadurch gleichbleibende Schweißqualität
<b>Schweißstempel- antrieb:</b>	elektromechanisch*, mit Packgutabsicherung
<b>Folienstraffung:</b> (nur Straffpacker)	Folienstraffung mittels gummierter Rückzugswalze, Straffungsgrad stufenlos einstellbar
<b>Schrumpftunnel:</b> (bei BMS)	mit digitaler Temperaturregelung und energiesparendem Umluftsystem
<b>Schutzverkleidungen:</b>	mit Aluminiumprofil/Makrolonscheiben nach CE-Norm
<b>Elektrische Steuerung:</b>	frei programmierbare SPS, Bediengerät mit Meldetextanzeige und Formatdatenspeicher
<b>Abtastelemente:</b>	Kabelanschlüsse steck-/schraubbar, kontaktlos mit Leuchtkontrolle
<b>Druckluftanschluss:</b>	6 bar bauseits
<b>Zubehör:</b>	vollautomatische, motorische Formatverstellung, z.B. aus Datenspeicher frei wählbar* Zuführ-, Gruppier- und Stapelstationen je nach Produkt

\*außer BMS 6030 H/ W/ L

### VORTEILE

- Für einfachste Bedienung der Anlage mit grafischer Bedienoberfläche.
- Einfachste Menüsteuerung Umstellung über Eingabe der Produktabmessungen.\*
- Formatdatenspeicher mit vollautomatischer Einstellung.\*

\*außer BMS 6030 H/ W/ L



Zu den weiteren Ausführungen und Zubehör berät Sie Ihr zuständiger Verkaufsberater gerne!

Schweiz  
**BVS Verpackungs-Systeme AG**  
In der Luberzen 3  
CH-8902 Urdorf  
Tel: +41 (0) 44 7555000  
Fax: +41 (0) 44 7300475  
Mail: [info@bvsag.ch](mailto:info@bvsag.ch)  
[www.bvsag.ch](http://www.bvsag.ch)

Deutschland  
**BVS Verpackungs-Systeme GmbH**  
Beim Ziegelstadel 6  
D-87766 Memmingerberg  
Tel: +49 (0) 8331 49863-0  
Fax: +49 (0) 8331 49863-69  
Mail: [info@bvs-verpacken.de](mailto:info@bvs-verpacken.de)  
[www.bvs-verpacken.de](http://www.bvs-verpacken.de)

Niederlassung Deutschland  
**BVS Verpackungs-Systeme GmbH**  
Fabrikstraße 15  
D-79771 Klettgau/Erzingen  
Tel: +49 (0) 7742 9169-500  
Fax: +49 (0) 7742 9169-199  
Mail: [info@bvs-verpacken.de](mailto:info@bvs-verpacken.de)  
[www.bvs-verpacken.de](http://www.bvs-verpacken.de)